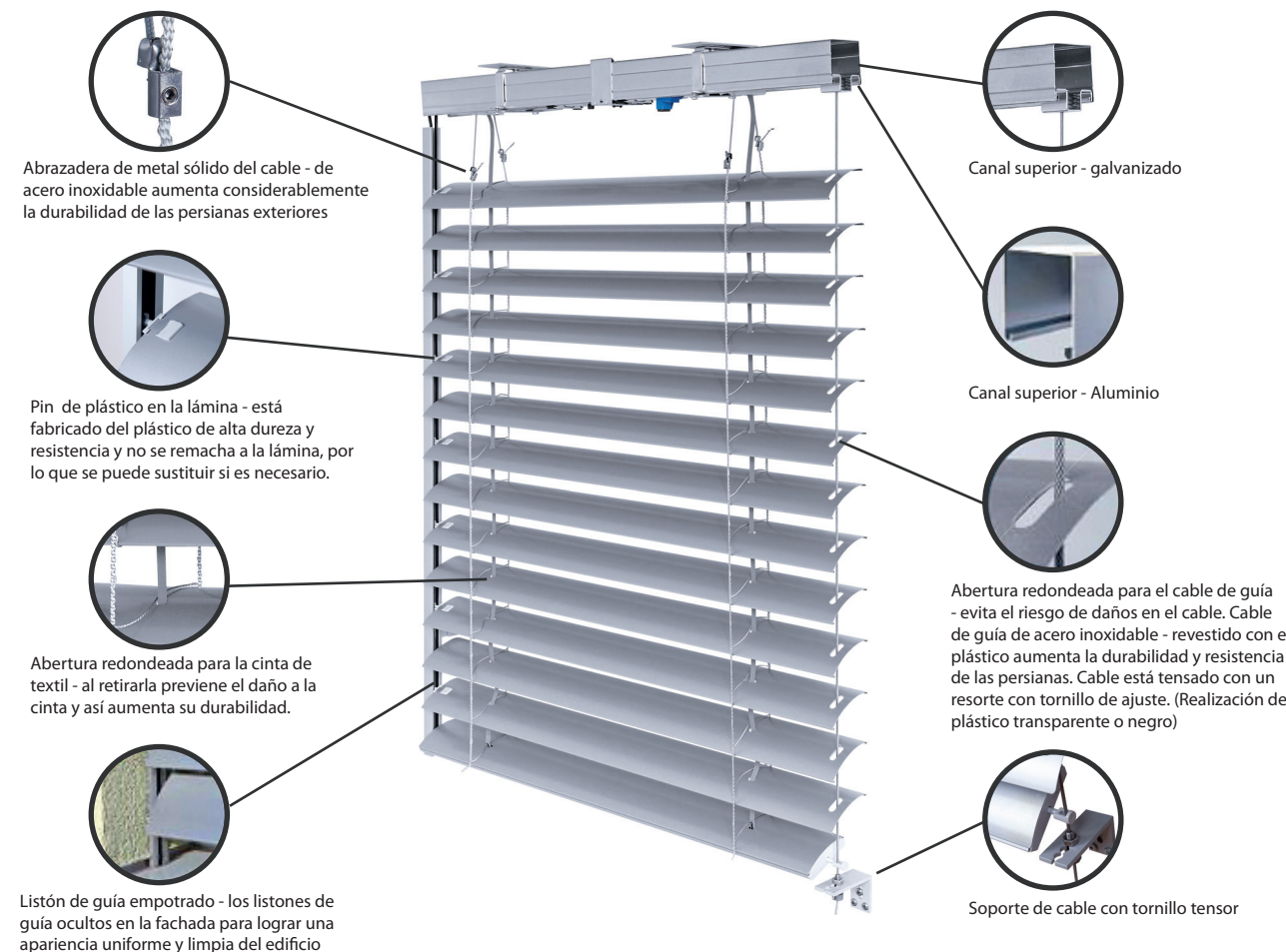


Componentes



Contactos

Aluminio (hoja de aluminio EN AW-3005)

METALCOLOR SA
www.metalcolor.ch
CH-1072 Forel/Lavaux
Switzerland
Tel: +41 21 781 08 81
Fax: +41 21 781 24 41
Marianne BUOB
m.buob@metalcolor.ch

Alumasa, Aluminios del Maestre, S.A.
www.alumasa.com
Industrial zone „Los Varales“
Avda. del Trabajo s/n
06220 Villafranca de los Barros (Badajoz) Spain
Phone: + 34 924 520 820 - Fax: +34 924 524 054

Hooks & texband (Proveedor de ganchos y texband):

HUBER & Co.
www.huber-bandfabrik.com
Hauptstrasse 15
CH - 5727 Oberkulm
Tel. +41 62 768 82 82
Fax: +41 62 768 82 70
Andreas Scherrer
as@huber-bandfabrik.com

Proveedores de todos los componentes para las persianas exteriores:

Stoerenmaterial AG
Chrummackerstrasse 1
CH - 8954 Geroldswil
Tel. +41 17 48 37 77
Fax: +41 17 48 17 28
info@stoma.ch

Cherubini S.p.A.
www.cherubini.it
25081 Bedizzole (BS)
Via Adige, 55 - Italia
Tel: +39 030 68 72 039
Fax: +39 030 68 72 040
info@cherubini.it

STOTTAN & Co GmbH
www.stottan.com
Industriestrasse 12-14
AT 2201 Gerasdorf/Vienna
Fax +43 1/ 734 66 70-150
sales@stottan.com

Ladder strings (escalerillas):

Julius Koch
Dorfstrasse 16
D-23714 Kreuzfeld/Malente
Deutschland
Tel: +49 4523 9969-41
Fax: +49 4523 9969-99
info@juliuskoch.de

Friedrich Ehlmaier
http://www.ehlmaier.com/
Mollardgasse 85a
A-1060 Vienna
Austria
Tel: +43 1 5962308
Fax: +43 1 5962308-72
friedrich.gmbh.ehlmaier@chello.at



ZEBR L.t.d.
Milovice 178, 691 88
República Checa
Teléfono: +420 519 515 810
Fax: +420 519 515 813
Móvil: +420 777 753 551
E-mail: lisovna@zebr.cz

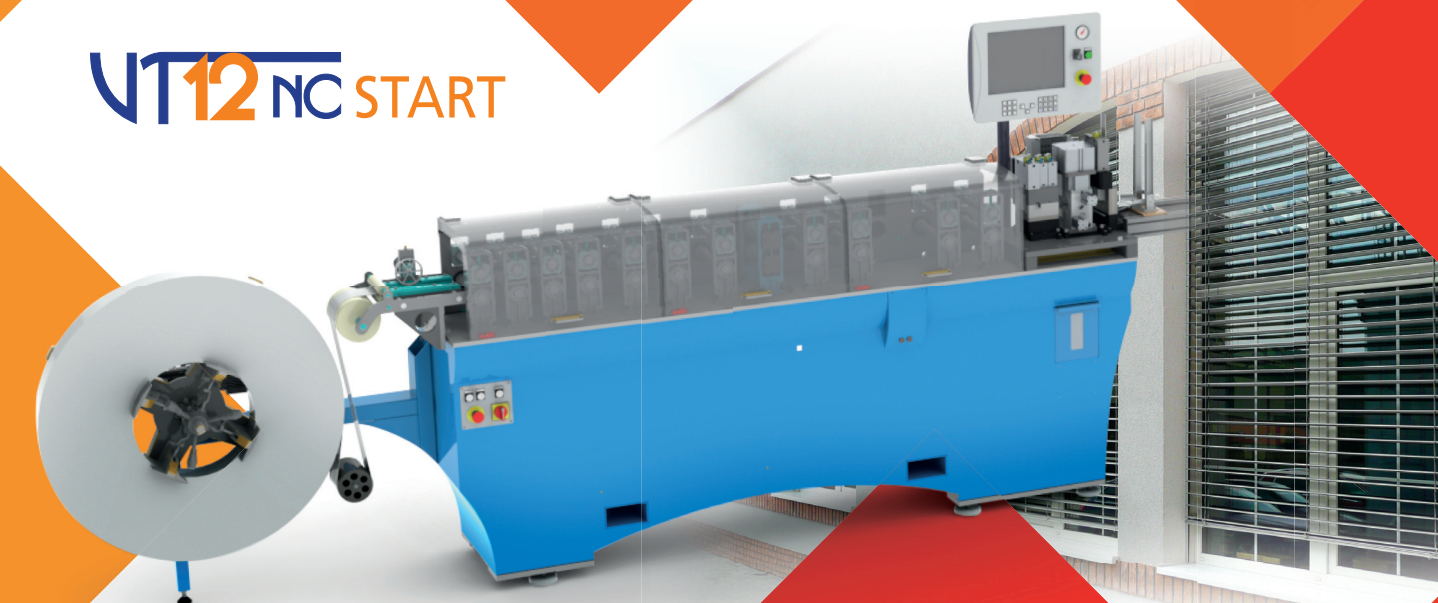
www.zebr.cz



Iniciamos su innovación

**MÁQUINAS DE
FABRICACIÓN
DE PERSIANAS
EXTERIORES**

VT12 NC START



www.zebr.cz

ZEBR s.r.o., Milovice 178, 691 88, República Checa, teléfono: +420 773 931 260

www.zebr.cz

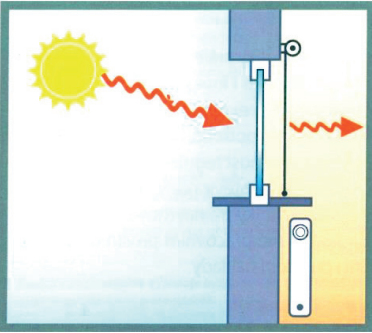
Persianas exteriores

Sirve para proteger superficies de vidrio en los edificios. Las persianas exteriores se están convirtiendo en un accesorio muy popular y cada vez más requerido de protección contra el sol directo para los complejos administrativos, edificios y casas representativas.

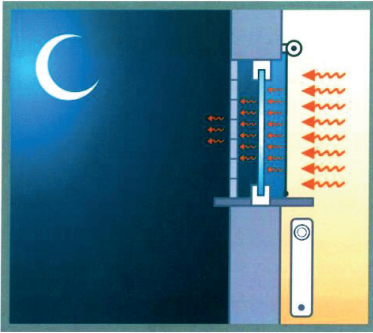
BENEFICIOS PRINCIPALES

- protección efectiva contra la luz del sol
- protección contra el sobrecalentamiento del interior
- enfriamiento pasivo
- posibilidad de inclinar las laminas
- control de iluminación de los interiores
- ahorro de costes asociados con la calefacción
- ahorro de costes asociados con el aire acondicionado
- larga vida útil
- protección contra el ruido exterior
- protección de privacidad
- aumento de seguridad de la casa (edificio)
- manejo sencillo
- posibilidad de realización en diferentes colores
- complemento moderno de cada edificio

Principio de funcionamiento en el invierno

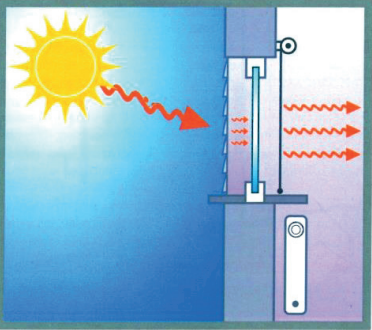


La radiación térmica del sol entra durante el día en el espacio interior. La energía solar calienta el edificio sin costo alguno.

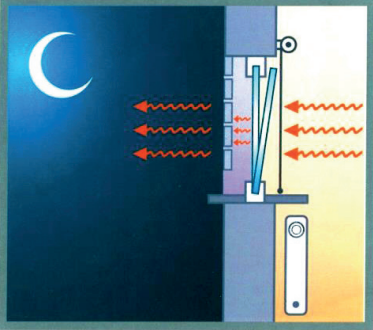


La tecnología de sombreado se aprovecha por las noches como aislamiento térmico. La tecnología de sombreado mantiene el calor en el edificio.

Principio de funcionamiento en el verano



La tecnología de sombreado evita durante el día el calentamiento de los espacios interiores. La energía solar se queda afuera y los espacios interiores permanecen agradablemente frescos - incluso sin el aire acondicionado.



Por la noche es posible utilizar el aire frío para el aire acondicionado. La tecnología de sombreado le permite mantener las ventanas abiertas para la ventilación nocturna.

Descripción técnica de la máquina

Línea de laminación con función específica de producción de un tipo de persianas exteriores horizontales. Esta línea de laminación puede procesar las hojas de aluminio de 0,5 mm de espesor. Modelo VT 12 START está diseñado como una alternativa económicamente asequible para los fabricantes nuevos o pequeños. El costo menor no se logró de ninguna manera a expensas de la calidad del producto fabricado. La máquina en esta configuración está ajustada para el perfil y componentes suministrados por la empresa ZEBR.

VT INICIO perfil Z

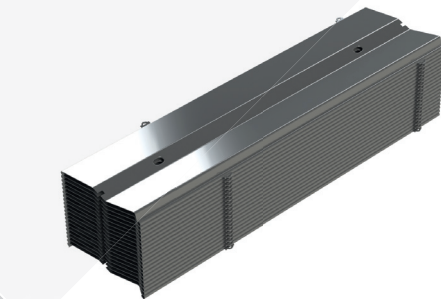
- Operaciones realizadas durante la fabricación del perfil "Z":
- cortar la abertura para el texband de guía sin borde
 - perforar el agujero para el pasador de la línea lateral
 - cortar la longitud deseada de perfil
 - introducir ganchos con pistola
 - laminación de la junta de goma



producto final de la máquina VT START Z

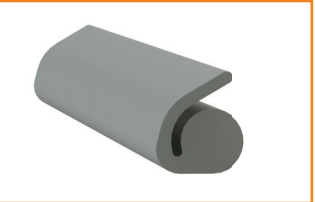
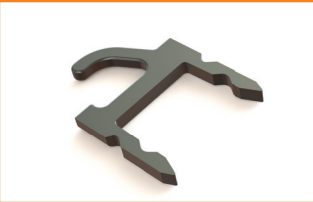
Especificaciones técnicas de la máquina:

- esqueleto soldado de la máquina
- conjunto de ruedas de laminación
- sistema de control con un panel táctil de 10"
- introducción sencilla de las dimensiones de láminas fabricadas
- ajuste fácil de velocidad de laminación
- Instrumento neumático para la perforación de agujeros sin el borde para TEXTBAND
- introducción automática de ganchos de fijación con la pistola
- laminación de la junta de goma
- herramienta neumática de corte
- dispositivo integrado de desenrollado
- productividad de la herramienta 3 uds. de láminas con una longitud de 2 m, 3 agujeros por texband en 1 minuto
- Pernos de guía
 - posibilidad de inserción manual de pernos metálicos de guía
 - posibilidad de remachar con la de máquina HNK (pago adicional +,-Euros)



dispositivo de remachado HNK

Componentes suministrados por la empresa ZEBR



Nota

El precio incluye: Embalaje de la máquina + seguro

El precio no incluye: alojamiento para dos técnicos / dos noches, instalación de la máquina + formación de los operarios, pasajes aéreos / transporte al sitio

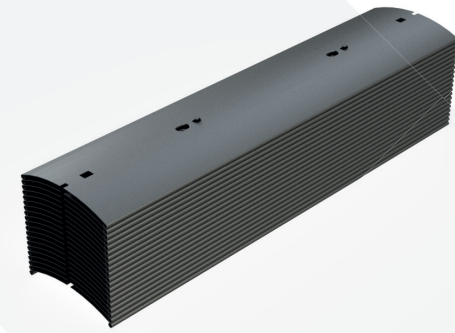
Incoterms: EXW Milovice, 2010

VT START perfil C

- Operaciones realizadas durante la fabricación de perfil "C":
- cortar la abertura para el texband de guía sin borde
 - perforar el agujero para el pasador de la línea lateral
 - cortar la longitud deseada de perfil
 - cable



producto final de la máquina VT START C



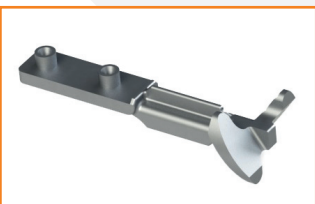
Especificaciones técnicas de la máquina:

- esqueleto soldado de la máquina
- conjunto de ruedas de laminación
- mesa con soportes fijos de apilamiento
- sistema de control con un panel táctil de 10"
- introducción sencilla de las dimensiones de láminas fabricadas
- ajuste fácil de velocidad de laminación
- Instrumento neumático para la perforación de agujeros sin el borde para TEXTBAND
- herramienta neumática de corte
- dispositivo integrado de desenrollado
- productividad de la máquina 3 unidades de láminas con longitud de 2 m, 3 agujeros para texband por 1 minuto
- Pernos de guía
 - posibilidad de inserción manual de pernos metálicos de guía
 - posibilidad de remachar con la de máquina HNK (pago adicional +,-Euros)

dispositivo de remachado HNK



Componentes suministrados por la empresa ZEBR



Nota



PERSIANAS EXTERIORES